BERGAFAT T-300

Einzelfuttermittel

Spezifikation

Pansenstabiles Fettpulver für Hochleistungskühe, rein pflanzlich aus fraktioniertem Palmöl ungehärtet, ohne Träger

Kenndaten

Gesamtfettgehalt	min. 99 %
Wasser/Verunreinigungen	max. 1 %
Unverseifbares	max. 2,5 %
Schmelzpunkt	ca. 56-60 °C
Jodzahl in g/100 g	ca. 13-19
FFA	ca. max. 10
Energiegehalt in MJ NEL/kg	ca. 25

Typische Fettsäurezusammensetzung

C-14:0 Myristinsäure und kleiner	max. 1,5 %
C-16:0 Palmitinsäure	min. 75 - 80 %
C-16:0 Palmitinsäure + C-18:0 Stearinsäure	min. 83 %
C-18:1Ölsäure	ca. 10 %
C-18:2Linolsäure	ca. 3 %
C-20:0 Arachinsäure und größer	max. 1 %

Analysenmethoden gemäß QM-Dokument Nr. LXV auf Anforderung!

Mindesthaltbarkeit

Min. 12 Monate nach Herstellung. Kühl und trocken lagern.

Verpackung

Big Bag a 625 kg oder 25 kg Säcke

Qualitätsstandard

BERGAFAT T-300 ist ein rein pflanzliches Produkt aus Palmfett.
Datenblatt für Einzelfuttermittel der Positivliste Nr. 2.10.03

Fütterungsempfehlung

Vorbereitung (2-3 Wochen a.p.)	0 kg/Kuh und Tag
Frühlaktation (0-4 Wochen p.p.)	0,3-0,4 kg/Kuh und Tag
Hochlaktation (4-6 Wochen p.p.)	0,3-0,5 kg/Kuh und Tag

Vorteile

Durch den hohen Qualitätsstandard des Produkts:

- keine Akzeptanzprobleme
- gute Schmackhaftigkeit, keine Anfütterung in der Vorbereitung nötig
- keine Förderung von Euterödemen

Stand 01/2011

Dr. PIEPER
Technologie- und Produktentwicklung für Landwirtschaft und Umwelttechnik

Dr. PIEPER
Technologie- und Produktentwicklung GmbH
Dorfstraße 34 · 16818 Neuruppin/OT Wuthenow · Tel.: 03391 68480
Fax: 03391 68 48 10 · E-Mail: info@dr-pieper.com

www.silage.de

Datenblatt für Einzelfuttermittel der Positivliste

Hersteller / Inverkehrbringer	Berg & Schmidt Malaysia Sdn. Bhd., No. 65, Persiaran Selangor, Sect. 15, 40000 Shah Alam Selangor Darul Ehsan, Malaysia / Berg & Schmidt (GmbH & Co.) KG, Hamburg, An der Alster 81, D-20099 Hamburg Dr. Pieper Technologie- und Produktentwicklung GmbH Dorfstr. 34, 16818 Wuthenow
Futtermittel- /Produktbenennung (Bezeichnung nach Positivliste / Handels- / Markenname; ergänzt mit Nr. laut Positivliste)	Pflanzenfett, geschützt; **Bergafat T-300**, pansenstabiles Fettpulver; Positivliste Nr. 2.10.03
Produktbeschreibung (Erläuterung des Produktes und Bezeichnung des Herstellungsverfahrens)	Erzeugnis, das aus raffiniertem Palmöl durch physikalische Fraktionierung gewonnen wird
Informationen zum Herstellungsprozess Angaben zu Bestandteilen des Ausgangsproduktes /zu möglichen weiteren Komponenten (Fließschema, aus dem die Verarbeitungsschritte / Stoffströme hervorgehen)	siehe separates Blatt: Herstellungsprozess des pansenstabilen Fettpulvers Bergafat T-300
Verarbeitungshilfsstoffe (einschließlich aller sonstigen zugesetzten Inhaltsstoffe)	Kieselsäure; optional Antioxidans, Aroma,
Informationen zur Zusammensetzung Durchschnittsanalyse mit Angaben zu den wichtigsten wertgebenden Inhaltsstoffen	Gesamtfettgehalt min. 99 % FFA max. 10 % Fettsäurezusammensetzung: C 14:0 und weniger ca. 1,5 % C 16:0 min. 75 % C 16 + C 18 min. 83 % C 18:1 ca. 10 % C 20:0 und größer ca. 0,5 %
Angaben zu relevanten unerwünschten Stoffen im Rahmen der risikoorientierten Eigenkontrolle (z.B. HACCP)	HACCP-Analyse im Laufe der Produktion auf Blei (max. 0,05 ppm), Nickel (max. 10 ppm) Arsen, Quecksilber, Cadmium, Dioxine, PCB, PAK, Aflatoxin, Pestizide werden im Rahmen des QM auf Einhaltung der zulässigen Grenzwerte untersucht.
Angaben zu Haltbarkeit, Lagerung und Transport (Verderb)	mind. 12 Monate kühl und trocken lagern
Sicherheitshinweise (entflammbar, explosiv, ätzend etc.)	entflammbar; bei Vermischung von Staub und Luft besteht Explosionsgefahr
Hinweise auf kritische Inhaltsstoffe (endogener Herkunft oder Kontamination) CCP aus HACCP Prüfung	keine kritischen Inhaltsstoffe HACCP-Analyse im Laufe der Produktion auf Gesamtkeimzahl (max. 10 KBE/g), E. coli (max. 3 MPN/g), Salmonellen (abwesend in 25 g), Schimmel und Hefen (max. 10 KBE/g
Hinweise auf spezifische analytische Probleme	Daten zu unerwünschten Stoffen werden firmenintern dokumentiert.

LÜBKE DRUCK & DESIGN, Tel. 03392050550